



INTERFIBER

DOSSIÊ INTERFIBER

“ Histórico evolutivo da empresa dentro do mercado de compósitos”

15/02/2017



INTERFIBER

Índice

Dados Cadastrais

Unidade Fabril

Histórico da Empresa

Linhas de Produtos de Compósitos

Capacitação Tecnológica

Inspeções e Ensaios

Normas Aplicáveis



INTERFIBER

Dados Cadastrais

Razão Social: INTERFIBER ARTEFATOS DE FIBRA DE VIDRO LTDA

Endereço: Avenida Presidente Tancredo de Almeida Neves, N° 5.355 – Jardim do Trevo – Rio Claro / SP.

CEP: 13.503.183

I.E: 587.263.021.119

I.M: 32777

CNPJ: 03.092.807/0001-90

Telefone: (19) 3533-9191 / 3023-3343

E-mail: interfiber@interfiber.com.br / comercial@interfiber.com.br

Web Site: www.interfiber.com.br

INTERFIBER



Unidade Fabril / Capacidade

Área total: 12.000 m³

Área construída: 4.000m²

Possui aproximadamente 30 funcionários

Capacidade instalada mensal para:

- Reservatórios – possui capacidade de fabricar 20 unidades mês. Mandris fabricados em aço, para melhor assegurar a estabilidade dimensional. Possui dez mandris nos diâmetros: 1.0, 1.2, 1.4, 1.5, 1.6, 2.0, 2.5, 3.0 e 3.8 metros.
- Tubos – fabrica tubos para atender as instalações industriais de diferentes diâmetros, entre Ø 1” até 24”, cerca de 1.000 metros mensais. Outros diâmetros mediante a consulta.
- Tanques de Transportes sobre Chassis – Possui capacidade de fabricar tanques de 5.000 a 30.000 Litros, para diferentes aplicações como: Adubos líquidos, vinhaças e produtos químicos em geral.

Consumo anual de matéria-prima:

- Resina: 27.000 Kg
- Fibra de Vidro: 21.000 Kg

Os insumos utilizados são adquiridos no mercado nacional, de empresas multinacionais na sua maioria.

O faturamento anual gira em torno de R\$ 6 Milhões

Histórico da Empresa

Está no mercado de FRP há mais de 20 anos. Empresa genuinamente nacional, tem significativa projeção no mercado de compósitos. Sua atuação se restringe ao mercado nacional atualmente.

Atuação marcante nos mercados sucroalcooleiro, saneamento, industrial em geral. É fator de destaque e reconhecimento do mercado de compósitos, o pioneirismo, sempre alavancando ações em novos mercados e produtos.

Fundada em 1995 em uma área 1900m², localizada no bairro do Estádio . A medida que foi crescendo no mercado teve que ir a busca de uma área maior para poder atender a demanda existente.

Atualmente está em uma área de 12000m², com 4000m² de área coberta. É uma unidade nova com 5 anos de existência, está em fase de término de suas melhorias.

A empresa se caracteriza por utilizar o processo de fillament winding na fabricação de seus produtos. Utiliza também o processo de hand lay up na fabricação de suas conexões, tubulações industriais e em peças especiais.

Linhas de Produtos FRP

O grande destaque é a produção de tanques de média capacidade volumétrica até 150m³

- Tanques estacionários
- Reatores
- Estações de tratamentos de efluentes
- Torres de resfriamento



Empresa: Aeroporto de Viracopos
Volume: 50m³
Dimensões: ø3000 x 7650 mm
Produto: Efluente Orgânico
Temperatura: Ambiente
Pressão: Atmosférica



Empresa: Capuani do Brasil
Volume: 25m³
Dimensões: ø3000 x 4000 mm
Produto: Ácido Oleico
Temperatura: 100°C
Pressão: Atmosférica

INTERFIBER



Empresa: Stoller do Brasil
Volume: 35m³ cada
Dimensões: ø3000 x 5300 mm
Produto: Fertilizante
Temperatura: 80°C
Pressão: Atmosférica



Empresa: Oxiquímica
Volume: 50m³ cada
Dimensões: ø3800 x 5000 mm
Produto: Água
Temperatura: Ambiente
Pressão: Atmosférica



Empresa: Abraão Empreend.
Volume: 62,5m³
Dimensões: ø3000 x 9.100 mm
Produto: Água Potável
Temperatura: Ambiente
Pressão: Atmosférica

Capacitação Tecnológica

Quadro técnico:

- Engenheiro de Projeto
- Técnicos: Área industrial
 - Área controle de qualidade
 - Área comercial

Atividades desenvolvidas:

- Analisar projetos e propor soluções criativas e viáveis
- Orientar os clientes quanto à correta aplicação dos produtos
- Acolher as consultas e prestar as orientações necessárias
- Adequar o produto com o FRP
- Compatibilizar o produto com as normas aplicáveis
- Elaborar e analisar criticamente os desenhos de produto
- Desenvolver o processo de fabricação a ser aplicado

Inspeções e Ensaios

Toda matéria prima e adquirida mediante especificação técnica contida nos datas sheets, compatíveis com as exigências do produto do cliente.

O recebimento da matéria prima e feito mediante avaliação de determinados parâmetros e com apresentação dos laudos.

Instrumentos de medição e ensaios utilizados na avaliação da conformidade dos produtos são calibrados e controlados.

O projeto dos produtos e realizado em conformidade com normas internacionais, assim como a realização das inspeções.



Normas Aplicáveis

As normas aplicáveis estão enumeradas a seguir:

Normas de desempenho:

ASME RTP-1	Reinforced Thermoset Plastic Corrosion Resistant Equipment
ASTM D 2583	Standard Test Method for Indentation Hardness of Rigid Plastics by Means of a Barcol Impressor
ASTM D 2584	Standard Test Method for Ignition Loss of Cured Reinforced Resins
ASTM D 3567	Standard Practice for Determining Dimensions of Fiberglass (GFR) Pipe and Fittings
NBS OS 15.69	Custom Contact-Molded Reinforced Polyester Chemical – Resistant Process Equipment

Fornecimentos Relevantes

Empresa: MIK Química do Brasil Ltda.

Local: Três Lagoas

Características: Lavador de gases, estacionário vertical, diâmetro de 2.000 x 6.800 altura

Temperatura: 38°C

Tipo de fluido: Gases do processo de produção.

Empresa: EP Engenharia Ltda

Local: Guarulhos / SP

Características: tanque vertical, fundo plano e tampo abaulado, diâmetro de 3.800 x 13.800 altura

Temperatura: Ambiente

Tipo de fluido: Água desmineralizada

Empresa: Albore Ind. Com. Fertilizante Ltda.

Local: Socorro / SP

Características: tanque vertical, fundo plano e tampo abaulado, diâmetro de 3.800 x 11.500 altura

Temperatura: Ambiente

Tipo de fluido: Água